

Sensores de Turbidez



Sensor em linha industrial de Turbidez

Os sensores em linha de turbidez utilizado para a medida da luz dispersada, produzida pelo corpo e podem determinar níveis de partículas ínfimas suspensas. Podem ser amplamente utilizados em medidas em linha de turbidez em centrais energética, estações de tratamento de água pura, estações de tratamento de água e esgoto, fábricas de bebidas, departamentos de proteção ambiental, água industrial, indústria de vinho e na indústria farmacêutica, entre outras aplicações.

Características:

1. Verificações do indicador de limpeza a cada mês, possui uma escova de limpeza automática que a cada meia hora executa uma limpeza;
2. Janela ótica de vidro tipo Safira para melhor dispersão da luz e limpeza, evitando riscos;
3. Não utilizar o sensor em local de grande agitação e turbilhonamento;
4. Medida contínua em processo, saída 4~20mA análoga interna, pode transmitir dados à uma sala de controle;
5. Escala de medidas de acordo com as necessidades, podendo ser: 0 ~ 100 NTU, 0 ~500NTU, 0 ~1000NTU, 0 ~ 3000NTU.

Índices técnicos:

1. Escala de medição: Turbidez: 0 ~ 100 NTU, 0 ~ 500 NTU, 0 ~ 1000NTU, 0 ~ 3000NTU;
2. Pressão de trabalho: 0.3 ~ 3MPa;
3. Temperatura apropriada: 5 ~ 60°C;
4. Sinal de saída: 4~20mA;
5. Características: Medida em linha, boa estabilidade;
6. Exatidão: $\pm 2\%$ FS - Exatidão $\pm 2\%$ FS;
7. Reprodutibilidade: 1% FS;

8. Definição: 0.01NTU;
9. Umidade relativa: <70%;
10. Alimentação: 12V (Vinda da unidade de Medição);
11. Consumo de potência: <25W;
12. Dimensão do sensor: Φ 32 x163mm (não compreendendo o acessório da suspensão);
13. Peso: 3kg;
14. Material do sensor: aço 316L inoxidável;
15. Profundidade máxima: 2 metros.

Rua José Geraldo Alves Cursino, 235 – Conj. 5 - Veleiros – São Paulo – SP
(11) 2532-1431 | (11) 2533-2090 | (11) 99173-4216
mastec@mastecanalitica.com.br